**Obliczenia Pasowań**

Pasowanie otworu cylindra i tłoka

Φ69

H6

ES=19um

EI=0um

-h5

-es=0um

-ei=-13um

Lmax=ES-ei=32um

Lmin=EI-es=0um

**Pasowanie luźne**

Pasowanie tłoka i tłoczyska

Φ12

H7

ES=18um

EI=0um

-p6

-es=29um

-ei=18um

Lmax=ES-ei=0um

Lmin=EI-es=-29um

**Pasowanie ciasne**

Pasowanie pokrywy z tłokiem

Φ16

H7

ES=18um

EI=0um

-g6

-es=-6um

-ei=-17um

Lmax=ES-ei=35um

Lmin=EI-es=6um

**Pasowanie luźne**

Pasowanie widełek z tłokiem

Φ16

S7

ES=-21um

EI=-39um

-g6

-es=-6um

-ei=-17um

Lmax=ES-ei=-4um

Lmin=EI-es=-33um

**Pasowanie ciasne**

Pasowanie kołka z widełkami

Φ5

H7

ES=12um

EI=0um

-r6

-es=23um

-ei=15um

Lmax=ES-ei=-3um

Lmin=EI-es=-23um

**Pasowanie ciasne**

Pasowanie kołka z tłokiem

Φ5

H6

ES=8um

EI=0um

-r6

-es=23um

-ei=15um

Lmax=ES-ei=-7um

Lmin=EI-es=-23um

**Pasowanie ciasne**